

Циркуляционные насосы с электронным регулированием для систем отопления



CE

Основные характеристики

Применения

Циркуляционный насос VE имеет встроенный электронный блок управления, который отслеживает изменения расхода в отопительной системе и автоматически изменяет рабочие характеристики насоса в соответствии с требованиями системы, обеспечивая тем самым максимальную эффективность и бесшумность в работе при минимальном потреблении электроэнергии, в современных отопительных системах с регулировкой температуры посредством применения термостатических клапанов.

Когда требуется подать в систему максимально предусмотренный расход, циркуляционный насос самонастраивается на максимальную скорость, достигая максимальной мощности. Когда часть системы перекрывается, по причине отключения части системы пользователем либо из-за срабатывания автоматических термостатических клапанов, электронное устройство управления отмечает снижение потребляемого расхода и уменьшает скорость вращения циркуляционного насоса (а, следовательно, и расход), поддерживая почти что постоянный напор, который, наоборот, при использовании традиционного циркуляционного насоса стремился бы увеличиться.

Преимущества

Бесшумность: отсутствие шума в трубопроводах системы, который образуется около термостатических клапанов из-за избытка давления, когда они перекрывают проход воды для снижения расхода.

Экономичность: значительное снижение потребляемой электроэнергии по сравнению с циркуляционным насосом с ручным вариатором скорости.

Упрощение системы посредством удаления перепускных клапанов или подобных устройств.

Соответствие стандартам: циркуляционный насос спроектирован в соответствии с уже действующими в странах ЕЭС или находящимися на стадии разработки стандартами энергосбережения, а также с Директивой ЕЭС 89/336 об электромагнитной совместимости.

Надёжность: увеличение среднего срока службы циркуляционного насоса и снижение износа соприкасающихся вращающихся частей (вала двигателя и бронзовых втулок). Гарантия работы даже в случае неисправности электронного блока управления, так как имеется возможность ручной установки режима вращения на максимальной скорости без использования электронного блока управления.

Конструктивные особенности

Корпус насоса – из чугуна. Корпус двигателя – из штампованного алюминия.

Рабочее колесо – из технополимера.

Вал ротора, втулка ротора, распорная втулка и запорное кольцо выполнены из нержавеющей стали.

Упорное кольцо – из керамики. Уплотнительные кольца – из этиленпропиленового каучука.

Двухполюсный асинхронный двигатель с мокрым ротором, без механического уплотнения.

Ротор посажен на графитовые подшипники.

Двигатель имеет встроенную защиту.

Не требуется дополнительной защиты от перегрузки двигателя.

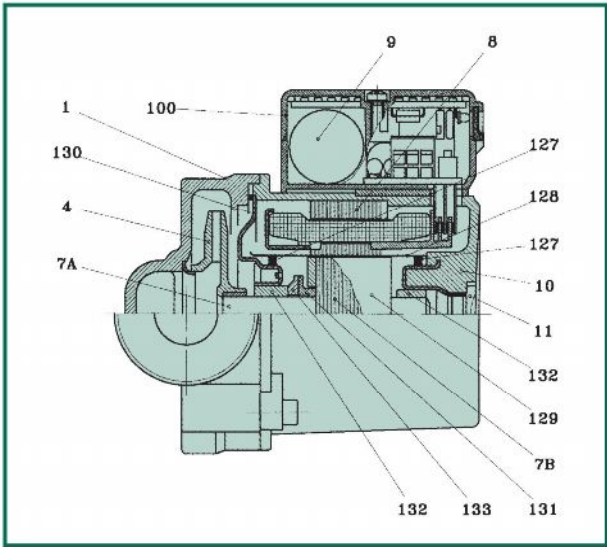
Переключатель режимов работы: «Автоматический» или «На максимальной скорости» в случае неисправности электронного устройства управления.

Постоянная индикация режима работы индикаторными лампочками.

Циркуляционные насосы с электронным регулированием для систем отопления

Техническая характеристика

К-во	Составные детали	Материал
1	Корпус насоса	Чугун
4	Рабочее колесо	Технополимер
7A	Вал двигателя	Нержавеющая сталь
7B	Ротор	—
8	Статор	—
9	Конденсатор	—
10	Корпус двигателя	Штампованный алюминий
11	Пробка воздушного клапана	Латунь
100	Клеммная коробка	—
127	Уплотнительное кольцо	Этиленпропиленовый каучук
128	Кожух статора	Нержавеющая сталь
129	Втулка ротора	Нержавеющая сталь
130	Запорное кольцо	Нержавеющая сталь
131	Опорный подшипник упорного кольца	Этиленпропиленовый каучук
132	Подшипники	Графит
133	Упорное кольцо	Керамика



– Кодовое обозначение:
(пример)

VEA 35 / 180 X

VEA = циркуляционный насос с резьбовыми патрубками
VEB = циркуляционный насос с овальными фланцами DN 25

максимальный напор (дм)

межосевое расстояние (мм)

Стандарт (без ссылки) = резьбовые патрубки 1" 1/2
X = резьбовые патрубки 2"
1/2" = резьбовые патрубки 1"

Рабочий диапазон:	от 0,5 до 3,5 м³/час напор до 5 метров.
Рабочие характеристики:	в соответствии с кривыми характеристиками
Температура перекачиваемой жидкости:	от +2°С до +95°С Во избежание образования конденсата внутри двигателя, температура перекачиваемой жидкости должна быть выше окружающей температуры.
Перекачиваемая жидкость:	чистая, без твердых включений и примесей минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам аналогичная воде (содержание гликоля не более 30%).
Максимальное рабочее давление:	10 бар (1000 кПа).
Минимальное давление напора:	значения приводятся для максимального расхода при +90°С: 1,5 метра
Установка:	с горизонтальным расположением вала двигателя, на нагнетательном или обратном трубопроводе, причем всасывающий патрубок должен располагаться, как можно, ближе к расширительному баку, выше максимального уровня котла и, как можно, дальше от отводов, колен, ответвлений во избежание завихрений водяного потока и вытекающего из этого шума.
Степень защиты:	IP 42
Категория изоляции:	F
Кабельный ввод:	PG 11